

Bauform CP40 – Umsetzen der aktiven Fläche (C)

Schrauben (B) lösen und Elektronikteil (A) zusammen mit Sensorkopf (D) vom Anschlusssockel (E) abziehen (Fig. 1). Schrauben (F) am Wendewinkel (G) lösen, Sensorkopf (D) vom Wendewinkel abziehen und so drehen, dass sich die aktive Fläche (C) oben befindet (Fig. 2). Jetzt kann die aktive Fläche in die Positionen „unten“, „links“, „rechts“ gebracht werden: Sensorkopf (D) leicht nach vorne ziehen (ca. 2 mm). Sensorkopf (D) in die gewünschte Position drehen und am Elektronikteil (A) arretieren (Fig. 3).

TURCK

Housing Type CP40 – changing the orientation of the active face (C)

Loosen screws (B) and remove power block (A) and sensor head (D) from the terminal socket (E) (fig.1). Loosen screws (F) at the angle bracket (G), remove sensor head (D) from the angle bracket and rotate until the active face (C) points upwards (fig. 2). The active face may now be located in the “bottom”, “left”, “right” position: for this, pull sensor head (D) slightly forward (approx. 2 mm). Turn sensor head (D) into the desired position and fix (fig. 3) it on the power block.

Fig. 1

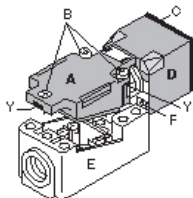


Fig. 2

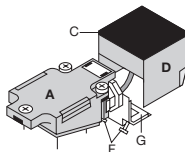
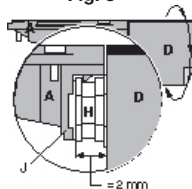


Fig. 3



Made in Germany

Hans Turck GmbH & Co. KG • Witzlebenstraße 7 • 45472 Mülheim an der Ruhr • Germany
Tel. +49 (0) 208/4952-0 • Fax +49 (0) 208/4952-264 • more@turck.com • www.turck.com